

POLYVEST® EP 130 S

Entwicklungsprodukt (EP)

NICHT-FUNKTIONALISIERTES FLÜSSIGPOLYBUTADIEN**ALLGEMEINE BESCHREIBUNG**

POLYVEST® EP 130 S ist ein stereospezifisches, niedrigviskoses und unerseifbares flüssiges Polybutadien mit einem hohen Gehalt an 1,4-cis-Doppelbindungen der folgenden Zusammensetzung:

- 1,4-cis Doppelbindung ca. 77%
- 1,4-trans Doppelbindung ca. 22%
- 1,2-vinyl Doppelbindung ca. 1%

SPEZIFIKATION

Eigenschaft	Wert	Einheit	Methode
Viskosität bei 20°C	2,700 - 3,300	mPa s	DIN EN ISO 3219
Säurezahl	≤ 0,3	mg KOH/g	DIN EN ISO 2114
Peroxidzahl	≤ 10	mval/kg	DGF-Methode: C-VI-6a (84)

KENNDATEN

Eigenschaft	Wert	Einheit	Methode
Mittlere Molmasse	ca. 4,600	g/mol	GPC (Polystyrol Standard)
Jodzahl	420 – 480	g Iod/100 g	DIN 53 241
Dichte bei 20°C	0.90 – 0.92	g/cm ³	DIN ISO 2811-1
Farbzahl nach Gardner	≤ 4		DIN EN ISO 4630
Flammpunkt	CA. 200	°C	DIN EN ISO 2719
Zündtemperatur	CA. 350	°C	DIN 51 794
Stockpunkt	CA. – 50	°C	DIN ISO 3016

LIEFERFORM

Viskose Flüssigkeit

VERPACKUNG UND TRANSPORT

- Stahlfässer (Inhalt 190kg); Mindestabnahmemenge 4 Fässer auf Palette
- Lieferung in IBC (Inhalt 900kgs) auf Anfrage

EIGENSCHAFTEN UND ANWENDUNGEN

Auf Grund seines hohen Anteils an 1,4-cis Doppelbindungen ist der unpolare, hydrophobe Kohlenwasserstoff POLYVEST® EP 130 S ein hochreaktives Bindemittel mit folgenden charakteristischen Eigenschaften:

- hohe Chemikalienbeständigkeit
- hohe Wasserbeständigkeit
- hohe elektrische Isolationseigenschaften
- hohe Kältebeständigkeit
- gute Löslichkeit in Aliphaten, Aromaten und Ethern
- gute Verträglichkeit mit Kohlenwasserstoffharzen, Kolophonium-Harzestern und Zink-Resinaten

In dieser Form findet POLYVEST® EP 130 SEinsatz in Formulierungen für folgende Anwendungen:

- Gummimischungen

Richtformulierungen senden wir Ihnen gerne zu.

LAGERFÄHIGKEIT

POLYVEST® EP 130 S ist mindestens 24 Monate Jahr lagerstabil unter Ausschluss von Luft, Licht und Feuchtigkeit bei Lagertemperaturen unter 25°C.

SICHERHEIT UND HANDHABUNG

POLYVEST® EP 130 S reagiert mit dem Sauerstoff der Luft unter Bildung von Peroxiden und Vernetzung und wird daher unter Inertgasabdeckung (Stickstoff) geliefert. Bei der Handhabung ist die Einwirkung von Luftsauerstoff möglichst zu vermeiden. Angebrochene Gebinde sind mit Inertgas abzudecken und dicht zu verschließen.

Das aktuelle Sicherheitsdatenblatt senden wir Ihnen gerne zu.

Marl, 12. Oktober 2018; Dieses Datenblatt ersetzt alle vorherigen Fassungen.

POLYVEST® ist eine geschützte Marke der Evonik Industries AG oder ihrer Tochterunternehmen.

Haftungsausschluss

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Unsere Informationen beschreiben weder die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen noch stellen sie Garantien dar. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

EVONIK OPERATIONS GMBH

Coating & Adhesive Resins
Paul-Baumann-Str. 1
45764 Marl
Deutschland

EVONIK CORPORATION

Coating & Adhesive Resins
299 Jefferson Road,
Parsipanny, NJ 07054-0677
USA

EVONIK SPECIALITY CHEMICALS (SHANGHAI) CO., LTD.

55, Chundong Road
Xinzhuang Industry Park
Shanghai, 201108
P.R. China

Regionale Kontakte finden Sie unter www.evonik.com/adhesive-resins-contact
E-Mail: adhesives@evonik.com
www.evonik.com/designed-polymers

